

**SIVE**  
SOLUZIONI PER L'ISOLAMENTO



## *Seconda vita*

---

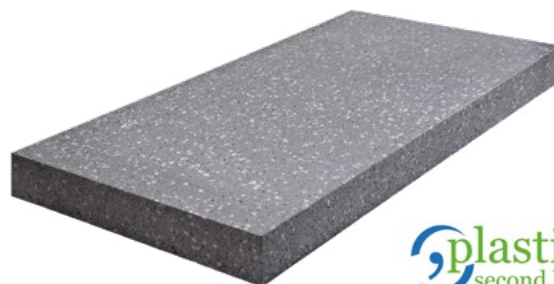
*"Quello che il bruco chiama fine del mondo,  
il resto del mondo chiama farfalla"*

---

Lao Tze



## ISOLPIU' GRAF



Pannelli in EPS per isolamento termico, prodotti con il 15 % di materia prima riciclata.

### DESCRIZIONE PRODOTTO

I pannelli in polistirene espanso **ISOLPIÙGRAF SECONDA VITA** sono prodotti miscelando materia prima vergine additivata con grafite con materia prima ottenuta tramite il riciclo di imballi post uso in EPS, anche questa materia prima durante le fasi del riciclo viene additivata con grafite.

I pannelli **ISOLPIÙGRAF SECONDA VITA** rappresentano un esempio virtuoso di economia circolare e di sostenibilità ambientale. I pannelli **ISOLPIÙGRAF SECONDA VITA** sono prodotti con un contenuto di riciclato del 15 % e sono pienamente conformi ai requisiti richiesti dal DM 11/1/2017 - Criteri Ambientali Minimi per l'edilizia pubblica "CAM" e alla successiva revisione pubblicata in gazzetta Ufficiale n. 183 in data 06 agosto 2022 - in vigore dal 4 dicembre 2022.

I pannelli **ISOLPIÙGRAF SECONDA VITA** come richiesto dal decreto CAM sono dotati della certificazione PSV rilasciata da IPPR Istituto per la promozione delle plastiche da riciclo.

I pannelli **ISOLPIÙGRAF SECONDA VITA** vengono prodotti in una gamma di quattro tipi che si differenziano per le prestazioni. Viene proposta una gamma completa che consente di utilizzare il prodotto più appropriato per ogni applicazione, avendo sempre sotto controllo anche il rapporto costo / prestazione.



### SCHEMA TECNICA

In conformità coi requisiti richiesti dalla UNI EN 13163	Unità di misura	Codice	Isolpiùgraf seconda vita 80	Isolpiùgraf seconda vita 100	Isolpiùgraf seconda vita 150	Isolpiùgraf seconda vita 200
Conducibilità Termica	W/(mk)	$\lambda_D$	0,031	0,030	0,030	0,030
Resistenza a compressione	kPa	CS(10)	80	100	150	200
Resistenza a flessione	kPa	BS	135	150	200	250
Stabilità Dimensionale	%	DS(N)	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
Tolleranze dimensionali :						
Lunghezza	mm	L3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Larghezza	mm	W3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
Spessore	mm	T2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
Ortogonalità	mm/m	S5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
Planarità	mm	P5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
Assorbimento Acqua immersione totale 28 gg.	Vol %	WL(T)	≤ 3%	≤ 3%	≤ 3%	≤ 3%
Permeabilità al vapore acqueo	mg/(Pa.h.m)	$\delta$	0,018 - 0,036	0,018 - 0,036	0,010 - 0,024	0,009 - 0,015
Resistenza alla diffusione del vapore		$\mu$	20/40	30/70	30/70	40/100
Calore specifico	J(Kg*K)	$C_p$	1450	1450	1450	1450
Massa Volumica	Kg/m <sup>3</sup>	$\rho$	14	17	23	27,5
Reazione al fuoco	Euroclasse	EN 13501-1	E	E	E	E

## APPLICAZIONI

### Pannelli isolanti in polistirene espanso ISOLPIÙGRAF SECONDA VITA.

- Pannelli per isolamento delle coperture piane con manti impermeabili. Dimensioni cm 200 x 100 con bordi a battente su richiesta.
- Pannelli per l'isolamento di tetti a falda. Dimensioni consigliate cm 200 x 60/cm 200 x 100
- Pannelli per isolamento dall'interno da accoppiare a lastre di cartongesso. Dimensioni cm 300 x 120
- Pannelli standard con formato cm 100 x 50 / cm 120 x 60 / cm 100 x 100 per le seguenti applicazioni:
  - Isolamento sottopavimento.
  - Isolamento di sottotetti dall'interno.
  - Isolamento di soffitti di cantine.
- Pannelli sagomati su misura per l'isolamento termico di tegoli prefabbricati.
- Pannelli pendenzati per l'isolamento delle coperture piane e per la formazione delle pendenze.

## LE FASI DEL RICICLO

### Le fasi della produzione della materia prima prodotta riciclando rifiuti di EPS:

1. Nei centri di raccolta e selezione dei rifiuti, i diversi imballi di polistirene espanso vengono macinati e compattati per ridurre il volume e rendere economico e sostenibile il trasporto all'impianto di riciclo.
2. Giunti all'impianto di riciclo, i blocchi di EPS compattato vengono frantumati e immessi in un estrusore che li trasforma in nuovo granulo di PS. Una materia prima seconda che può già essere utilizzata per la produzione di elementi in plastica di vario tipo.
3. Successivamente il granulo di PS viene rilavorato in un secondo estrusore a doppia vite. In questa seconda lavorazione vengono aggiunti gli agenti autoestinguenti e gli additivi in grado di migliorare le caratteristiche di isolamento termico. Il risultato è un granulo di polistirene espandibile che non si differenzia da quello di una materia prima vergine, fatta eccezione per l'origine.
4. La materia prima è certificata secondo la Normativa Materie Prime Secondarie UNI 10667-10:2011 e come tale è utilizzabile per la realizzazione di manufatti in polistirene espanso per tutte le applicazioni con l'eccezione degli imballi per contatto alimentare.
5. La società Sive è attiva nella raccolta di scarti di EPS provenienti da rifiuti industriali. All'interno dello stabilimento di Bernate Ticino gli scarti di EPS vengono macinati e compattati per essere successivamente inviati allo stabilimento di produzione della materia prima per le successive fasi di lavorazione. Sive in questo modo contribuisce al processo ed è parte attiva nella filiera di produzione.

